SNI 05-2318-1991

Standar Nasional Indonesia

Mesin ketam pengatur ketebalan satu permukaan untuk pengerjaan kayu, Daftar istilah

ICS 01.040.79

Badan Standardisasi Nasional BSN

PENDAHULUAN

Standar Daftar Istilah Komponen Mesin Ketam Pengatur Ketebalan Satu Permukaan untuk Pengerjaan Kayu disusun dalam rangka menunjang Program Industrial Restructuring Project untuk tahun anggaran 1990/1991.

Standar ini telah dibahas dalam Rapat-rapat Teknis, Pra Konsensus dan terakhir dirumuskan dalam Rapat Konsensus Nasional pada tanggal 20 dan 21 Desember 1990.

Hadir dalam Rapat-rapat tersebut Wakil-wakil dari Balai Bahan DKI, Balai Besar Bahan dan Barang Teknik Bandung, USAKTI, Direktorat Industri Bahan Bangunan dan Umum, Dit.Jen. Aneka Industri, Direktorat Industri Kimia dan Bahan Bangunan, Dit.Jen. Industri Kecil, Direktorat Perumahan Departemen Pekerjaan Umum, Direktorat Peralatan Air Departemen Pekerjaan Umum, Direktorat Jenderal Cipta Karya Departemen Pekerjaan Umum serta Instansi yang terkait lainnya.

Sebagai acuan diambil dari ISO. 7568 - 1986 (E).

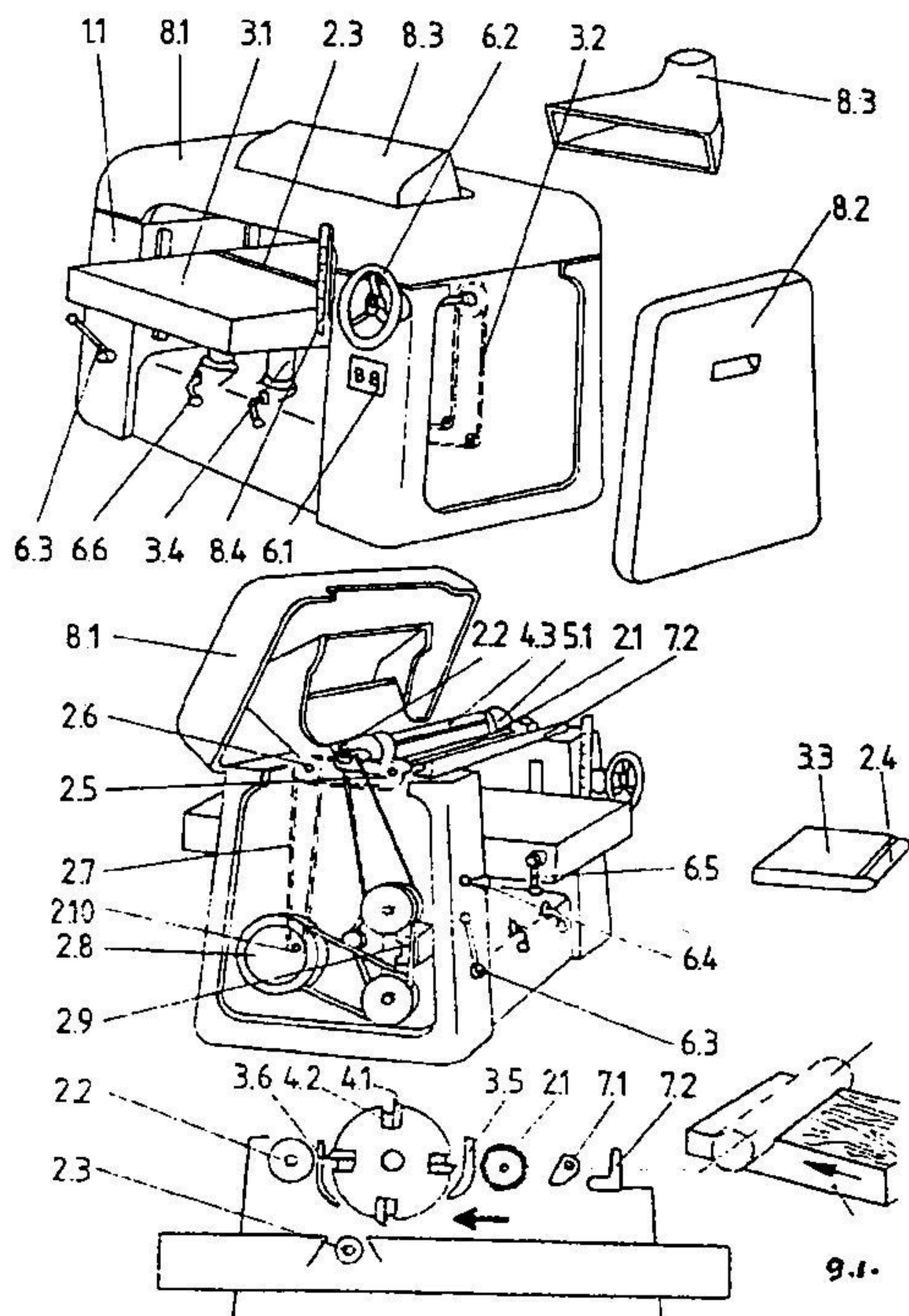
DAFTAR ISTILAH KOMPONEN MESIN KETAM PENGATUR KETEBALAN SATU PERMUKAAN UNTUK PENGERJAAN KEYU

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi batasan pengertian, gambar mesin dan daftar istilah komponen mesin ketam pengatur ketebalan satu permukaan untuk pengerjaan kayu.

2. BATASAN PENGERTIAN

Mesin ketam pengatur ketebalan satu permukaan untuk pengerjaan kayu adalah mesin ketam yang dilengkapi dengan pisau berbentuk blok, berfungsi sebagai pengatur dan pembuat tebal kayu pada satu permukaan.

3. GAMBAR MESIN

Gambar

Mesin Ketam Pengatur Ketebalan Satu Permukaan

4. DAFTAR ISTILAH KOMPONEN

1. Kerangka
1.1. Rangka utama

2. Tempat pemasukan bahan dan perkakas
2.1. Rol pemasukan
2.2. Rol pengeluaran
2.3. Rol meja
2.4. Rol perluasan meja
2.5. Poros pengendali rol pemasukan
2.6. Poros pengendali rol pengeluaran
2.7. Rantai pengendali rol pemasukan
2.8. Kotak pengatur kecepatan roda gigi
2.9. Variabel kecepatan roda gigi
2.10. Poros pengatur ketegangan rantai

3. Klem penyangga benda kerja dan pengarah
3.1. Meja
3.2. Rantai pengatur naik-turunnya meja
3.3. Perluasan meja
3.4. Ulir elevasi meja
3.5. Batang penahan pemasukan
3.6. Batang penahan pengeluaran

4. Pemegang peralatan dan perkakas
4.1. Mata pisau
4.2. Baji
4.3. Blok pemotong

5. Komponen kerja utama dan pengatur perkakas
5.1. Bantalan blok pemotong

6. Pengatur
6.1. Tombol penghubung dan pemutus arus
6.2. Pengatur meja arah vertikal
6.3. Pengatur kecepatan pemasukan
6.4. Tuas pemasukan
6.5. Pengatur rol meja

6.6. Kunci meja pengatur arah vertikal

7. Perlengkapan pengaman
7.1. Batang pengaman pukulan balik
7.2. Batas kedalaman pemotongan

8. Lain-lain
8.1. Penutup
8.2. Pintu pengontrol roda gigi
8.3. Corong pengisap debu
8.4. Skala ketebalan

9. Contoh hasil pengerjaan
9.1. Pemotongan ketebalan